

1. Устройство подачи нитей, в частности, эластомерных нитей, содержащее корпус, стенки которого образуют полость и который вдоль стыкового шва разделен на корпусные детали, по меньшей мере один первый установочный валик, который стационарно закреплен и установлен на корпусе с возможностью вращения вокруг первой оси вращения, по меньшей мере один второй установочный валик, который закреплен на расстоянии параллельно первому установочному валику, и установлен в корпусе с возможностью вращения вокруг второй оси вращения, приводное устройство для задания вращательного движения по меньшей мере одному из установочных валиков, крепежное устройство для соединения корпусных деталей друг с другом и крепежное устройство для крепления корпуса на станине машины, **отличающееся** тем, что в стенке по меньшей мере одной корпусной детали имеются выемки, через которые пропущены установочные валики и в которые указанные установочные валики вставлены со стороны стыкового шва корпуса в поперечном направлении к соответствующей оси вращения.
2. Устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что указанные выемки образуют гнезда подшипников, в которых расположены опорные узлы, с помощью которых установочные валики установлены с возможностью вращения с малыми потерями на трение.
3. Устройство по п. 1 или п. 2, **отличающееся** тем, что выемка или гнездо подшипника образовано выемкой в виде ванны, которая имеет проходящее через указанный стыковой шов отверстие.
4. Устройство по п. 3, **отличающееся** тем, что указанное отверстие своим краем, расположенным в стыковом шве определяет участки поверхности, которые расположены параллельно или наклонно к указанным осям вращения.
5. Устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что приводное устройство содержит по меньшей мере один элемент передачи, через который установочный валик соединен с приводным колесом приводного устройства.
6. Устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что стыковой шов по меньшей мере частично расположен в плоскости, которая параллельна по меньшей мере одной из осей вращения установочных валиков.
7. Устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что стыковой шов на участке, который содержит установочные валики расположен в плоскости, параллельной как оси вращения первого установочного валика, так и оси вращения второго установочного валика.
8. Устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что стыковой шов между корпусными деталями в целом расположен в плоскости, параллельной как оси вращения первого установочного валика, так и оси вращения второго установочного валика.
9. Устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что корпус изготовлен из пластмассы.
10. Устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что корпусные детали представляют собой литые детали.
11. Устройство по п. 2, **отличающееся** тем, что опорные узлы установлены в гнездах подшипников при закрытом корпусе преимущественно без зазора.
12. Устройство по п. 2, **отличающееся** тем, что гнезда подшипников выполнены в одной корпусной детали, причем они определяют положение опорного узла в пространстве, в то время как фиксаторы выполнены на другой корпусной детали с возможностью изменения пространственной ориентации относительно опорного узла изменяется в пределах допуска.
13. Устройство по п. 1 или п. 2, **отличающееся** тем, что выемка или гнезда подшипников имеют упругие элементы, которые воздействуют на установочные валики или опорные узлы таким образом, что установочные валики или опорные узлы зафиксированы в корпусе без зазора.
14. Устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что корпусные детали и выемки выполнены таким образом, что установленные валики полностью зафиксированы относительно друг друга с помощью корпусной детали.
15. Устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что установочный валик проходит через корпус, и что его два конца выступают из корпуса.
16. Устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что установочный валик состоит из нескольких частей.
17. Устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что установочный валик выполнен цельным.
18. Устройство по п. 5, **отличающееся** тем, что каждый установочный валик как опорный узел имеет два подшипника, между которыми на установочный валик воздействует элемент передачи.
19. Устройство по п. 5, **отличающееся** тем, что элемент передачи выполнен без проскальзывания.
20. Устройство по п. 5, **отличающееся** тем, что элемент передачи содержит по меньшей мере один элемент с фрикционным замыканием, передающим усилие.
21. Устройство по п. 5, **отличающееся** тем, что элемент передачи снабжен реверсивной конической зубчатой передачей, которая кинематически связывает приводной вал с первичным валом.
22. Устройство по п. 21, **отличающееся** тем, что первичный вал, с которого передается усилие, связан с первым установочным валиком через соответствующий ремень или цепь.
23. Устройство по п. 21, **отличающееся** тем, что первый установочный валик, с которого передается усилие, связан со вторым установочным валиком через соответствующий ремень или цепь.
24. Устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что крепежные элементы для соединения корпусных деталей друг с другом выполнены в виде крепежных элементов с геометрическим замыканием.
25. Устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что крепежные элементы для соединения корпусных деталей друг с другом выполнены в виде защелок.
26. Устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что корпусные детали соединены друг с другом замыканием по материалу.
27. Устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что оно имеет держатель, на котором закреплены датчики контроля сматываемой нити.
28. Устройство по п. 27, **отличающееся** тем, что указанные датчики через электрические линии

подключены к соединительному устройству, предусмотренному на крепежном устройстве и установленному для подсоединения к соединительному элементу, который расположен на станине машины с установленным устройством.

29. Устройство по п. 28, **отличающееся** тем, что указанные электрические линии представляют собой вставленные в одну корпусную деталь металлические полосы, имеющие в стыковом шве контактные язычки для контактирования металлических полосок на другой корпусной детали.

30. Устройство по п. 28, **отличающееся** тем, что электрические линии и корпусные детали выполнены с возможностью замыкания электрических контактов датчиков без пайки.

31; Устройство по п. 1, **отличающееся** тем, что к установочным валикам присоединено блокирующее устройство для ограничения возможности перемещения катушки в осевом направлении установочных валиков и регулирования торцов установочных валиков.