

1. Клеть трехвалкового стана поперечно-винтовой прокатки труб, содержащая корпус, рабочие профилированные валки, ограничивающие инструменты, размещенные в пространствах между парами валков и механизмы их перемещения, установленные в расточках корпуса клетки, отличающаяся тем, что механизмы снабжены элементами радиального перемещения, связанными с держателями инструментов-линеек шарнирно и их оси параллельны оси клетки, и расположены от нее на расстоянии, равном $0,7-1,2$ максимального диаметра профильного валка.

2. Клеть по п.1, отличающаяся тем, что оси шарниров смещены в одну сторону от радиальной межвалковой линии симметрии на угол, равный $2-6^\circ$.