

Кліть трьохвалкового стану поперечно-гвинтової прокатки труб містить механізми переміщення, оснащені елементами радіального переміщення. Ці елементи з'єднані з тримачами інструментів-лінійок шарнірно, а їх осі паралельні осі кліті і розташовані від неї на відстані, що дорівнює 0,7 - 1,2 максимального діаметру профільного валка.