

1. Печь электрическая солевая для плавки и рафинирования магния и его сплавов, включающая металлический корпус в форме параллелепипеда, огнеупорную футеровку, образующую внутреннее рабочее пространство печи, на подине которой находится слой расплава солей; большое число вертикальных перегородок, разделяющих указанное пространство печи на сборную солевую камеру для шлама и большое число отстойных последовательно расположенных камер, причем каждая перегородка между двумя смежными отстойными камерами имеет, по крайней мере, одно отверстие для перетока расплавленного металла из первой отстойной камеры в последующую; перекрытие над сборной и отстойными камерами, снабженное рядом закрывающихся отверстий, сообщающихся с каждой из указанных камер, электроды для подвода электрического тока к солевому расплаву, отличающаяся тем, что она имеет дополнительную солевую камеру с установленным в ней, по крайней мере, одним реактором для плавки магниевых сплавов, причем солевая камера расположена перпендикулярно сборной и отстойным камерам.

2. Печь по п.1 по второму варианту, отличающаяся тем, что сборная камера выполнена параллельно отстойным и является общей для всех отстойных камер.