

Изобретение относится к металлургической теплотехнике, конкретнее к оборудованию коллаковых печей для отжига плотномотанных и установленных в одну стопу рулонов холоднокатаного стального листового проката.

Направляющий аппарат содержит цилиндрический корпус с днищем, размещенные в корпусе опорные элементы с образованием циркуляционных каналов между ними, а также кольцевой диск, установленный на опорных элементах с образованием внутренней ступенчатой цилиндрической и внешней кольцевой полостей.