

Линия для изготовления шнурков, содержащая установленные по ходу технологического процесса натягивающие кресты и звездообразные головки, основания которых закреплены на приводном валу, матрицу с прижимом, сосуд с растворителем и его патрубком, контактирующим с матрицей, ковальную головку с ножом, бобину с лентой и счетчик, отличающаяся тем, что она снабжена установленным перед натягивающими крестами, кинематически связанным с ними устройством для подготовки шнура и элементами приема готовых шнурков, причем устройство для подготовки шнура состоит из последовательно размещенных между собой веретеном, направляющей фильерой, вытяжных валиков, участка отбраковки и накопителя, а элементы приема готовых шнурков выполнены с возможностью загрузки и упаковки изделий в тару.