

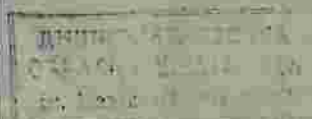
Союз Советских
Социалистических
Республик



Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

319654



Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 08.IV.1958 (№ 596756/28-12)

МПК D 04b 11/00
A 43c 9/00

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 02.XI.1971. Бюллетень № 33

УДК 687.078.64(088.8)

Дата опубликования описания 26.I.1972

Авторы
изобретения

В. А. Иванов, И. В. Латышев и К. Е. Паноян

Заявитель

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБУВНЫХ ШНУРКОВ ВЯЗАНИЕМ

1

Изобретение относится к области трикотажного производства.

Известен способ изготовления шнурков вязанием на плетельных машинах из хлопчатобумажной пряжи и вискозного шелка.

Цель изобретения — повысить производительность труда при изготовлении шнурков.

Это достигается тем, что вязание осуществляют двухфонтурным основовязальным переплетением типа ластичное трико с открытыми петлями путем последовательного прокладывания нити основы по крайней мере на три иглы, из которых на иглу передней фонтурной подачи одну и ту же нить постоянно, а на иглу задней фонтурной подачи соседние нити попеременно.

На фиг. 1 изображено переплетение по предлагаемому способу; на фиг. 2 — графики работы гребенок.

Способ изготовления шнурков заключается в том, чтобы вырабатывать на двухфонтурных основовязальных машинах отдельные, небольшие по ширине полосы трикотажа, состоящие из петельных столбиков и соединенные между собой. Такие полосы двухфонтурного основовязального переплетения, состоящие из 3—5 и более петельных столбиков, полностью имитируют шнурок, вырабатываемый на плетельной машине. Для выработки основовязанных шнурков предлагаются двух-

2

фонтурные основовязальные машины с язычковыми иглами типа «рашел». Процесс петлеобразования на этих машинах осуществляется фронтально вязальным способом попеременно, то на передней фонтуре, то на задней. Переплетение для шнурков предлагается ластичное трико, с открытыми жилами. Такое двухфонтурное основовязанное трико (ластичное трико) представляет собой переплетение, образующееся путем попеременного прокладывания нити на 3 иглы, из которых игла передней фонтурной образует петли только из одной и той же нити, а две другие иглы задней фонтурной получают нить попеременно, то из одной, то из другой соседних нитей.

Вязание ластичного трико на основовязальных машинах осуществляется, как известно, весьма простыми средствами — проборкой нитей в гребенки и соответствующими сдвигами гребенок. При вязании ластичного трико участвуют две гребенки, которые работают по графикам, указанным на фиг. 2. Отдельные полосы-шнурки получаются на основовязальной машине благодаря частичным проборкам обеих гребенок. Для выработки шнурков на основовязальной двухфонтурной машине можно применять пряжу, различную по номерам, волокнам и цвету, чтобы получить шнурки с необходимыми физико-механическими показателями. Шнурки с основовязальными ма-

шин могут иметь различную структуру переплетения, любую ширину и легко могут быть выработаны гладкими и рисунчатыми. Физико-механические показатели шнурков переплетения ластичное трико при ширине 4,5 мм следующие:

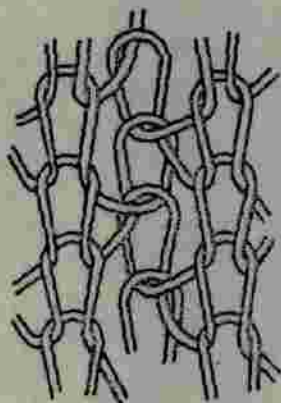
| | |
|--|------|
| Крепость на разрыв, кг | 24,5 |
| Удлинение, % | 12 |
| Расход сырья, г на 100 мм | 250 |
| Испытание на истирание, при нагрузке 300 г циклы | 3312 |

Основовязальная двухфонтурная машина с язычковыми иглами проста по конструкции и в обслуживании и, вместе с тем, очень производительна. Перезаправка машины весьма проста и не вызывает больших простоев оборудования. Основа для выработки шнурков готовится обычным существующим в трикотажном производстве способом.

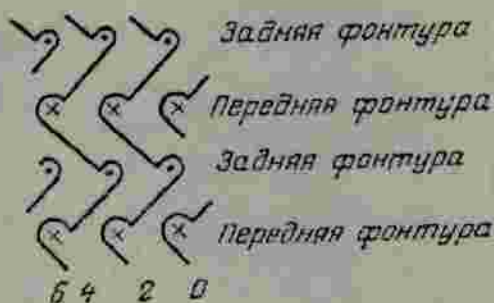
Производительность машины увеличивается за счет уменьшения ширины шнурков и увеличения одновременно работающих на машине концов.

Предмет изобретения

Способ изготовления обувных шнурков вязанием, отличающийся тем, что, с целью повышения производительности труда и оборудования, вязание осуществляют двухфонтурным основовязальным переплетением типа ластичное трико с открытыми петлями путем последовательного прокладывания нити основы по крайней мере на три иглы, из которых на иглу передней фонтурной подачи одну и ту же нить постоянно, а на иглу задней фонтурной подачи соседние нити поочередно.



Фиг. 1



Фиг. 2

Составитель А. Анастасиев

Редактор С. Ежкова

Техред Т. Услова

Корректоры: Т. Бабакина
и Т. Грешнова

Заказ 3839/16

Изд. № 1521

Тираж 473

Подписное

ЦНИИИП Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2