

1. Способ сушки кож хромового дубления путем обдува их теплоносителем через паропроницаемые ленты, **отличающийся** тем, что в качестве паропроницаемых лент используют ситовую ткань из термостойких мононитей диаметром 0,1 - 0,3мм и коэффициентом живого сечения 0,48 - 1,0, обдув осуществляют в две стадии, при этом температура теплоносителя на второй стадии ниже его температуры на первой стадии на 10 - 30°C.

2. Способ по п. 1, **отличающийся** тем, что на первой стадии обдув осуществляют до относительной влажности 22 - 25% теплоносителем с температурой 80 - 120°C, влагосодержанием 150 - 200г/кг с.в. при скорости его подачи 2,0 - 5,0м/с, а на второй стадии обдув осуществляют теплоносителем с температурой 70 - 90°C, влагосодержанием 100 - 150г/кг с.в. при скорости его подачи 1,5 - 3,0м/с до конечной относительной влажности 14 - 16%.

3. Установка для сушки кож хромового дубления, содержащая смонтированное в сушильной камере устройство для транспортирования кож, включающее две бесконечные паропроницаемые ленты, установленные на валах с возможностью совместного перемещения в одном направлении, систему вентиляции и нагрева воздуха, **отличающаяся** тем, что паропроницаемые ленты имеют на продольных кромках наружной поверхности буртики, устройство для транспортирования кож снабжено упорами, установленными между валами с возможностью взаимодействия с буртиками, валы имеют пазы в местах соприкосновения с буртиками.

4. Установка по п.3, **отличающаяся** тем, что буртики выполнены зигзагообразной или спиральной формы.

5. Установка по п.4, **отличающаяся** тем, что упоры выполнены в виде подпружиненных роликов.