

1. Спосіб підвищення стійкості елементу конструкції до поширення тріщин, який полягає у нагріванні і наступному охолодженні конструкції, який відрізняється тим, що після нагрівання конструкції проводиться технологічна обробка, яка полягає у статичному навантаженні конструкції з накладанням циклічної складової.

2. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що операції нагрівання і технологічної обробки виконують до введення конструкції в експлуатацію.