

Устройство для снятия грата при контактной стыковой сварке рельсов на машине с двумя клещевыми зажимами, каждый из которых имеет по два двуплечих зажимных рычага и состоит из трех резцов для схватывания профиля рельса по всему периметру, причем два боковых резца установлены с возможностью поворота относительно одного клещевого зажима и шарнирно связаны с верхним третьим резцом, **отличающееся** тем, что боковые резцы закреплены на штоках двух дополнительных гидроцилиндров, встроенных в зажимные рычаги одного из двух клещевых зажимов сварочной машины, а каждый шток дополнительных гидроцилиндров выполнен из двух частей, шарнирно соединенных между собой, причем часть штока, на которой закреплены боковые резцы, имеет возможность поворота относительно части штока, на которой закреплены поршни дополнительных гидроцилиндров.