

Устройство для снятия грата при контактной стыковой сварке рельсов на машине с двумя клещевыми зажимами. Каждый зажим имеет по два двуплечих зажимных рычага и состоит из трех резцов для схватывания профиля рельса по всему периметру, причем два боковых резца установлены с возможностью поворота относительно одного клещевого зажима и шарнирно связаны с верхним третьим резцом. Боковые резцы устройства закреплены на штоках двух дополнительных гидроцилиндров, встроенных в зажимные рычаги одного из двух клещевых зажимов сварочной машины. Каждый шток дополнительных гидроцилиндров выполнен из двух частей, шарнирно соединенных между собой, причем часть штока, на которой закреплены боковые резцы, имеет возможность поворота относительно части штока, на которой закреплены поршни дополнительных гидроцилиндров. Предлагаемое устройство позволяет резцам самоустанавливаться по профилю рельса, срезать грат в горячем состоянии с рельсов, зажатых в губках машины, сразу же после сварки с меньшим усилием и тем самым сократить время цикла сварки, т.е. увеличить производительность и уменьшить затраты энергии на срез грата, а также расширить функциональные возможности устройства в целом, что позволит варить длинномерные прутья с предварительной их подтяжкой и сваривать замыкающий стык при укладке бесстыкового пути.