

Пристрій для зняття грата при контактному стиковому зварюванні рейок на машині з двома кліщовими затискачами. Кожен затискач має по два двоплечих затискних важеля і складається з трьох різців для захоплення профілю рейки по всьому периметру, причому два бічних різці встановлені з можливістю обертання навколо одного кліщового затискача і шарнірно зв'язані з верхнім третім різцем. Бічні різці пристрою закріплені на штоках двох додаткових гідроциліндрів, убудованих у затискні важелі одного з двох кліщових затискачів зварювальної машини. Кожен шток додаткових гідроциліндрів виконаний з двох частин, шарнірно з'єднаних між собою, причому частина штока, на якій закріплені бічні різці, має можливість повороту навколо частини штока, на якій закріплені поршні додаткових гідроциліндрів. Запропонований пристрій дозволяє різцям самовстановлюватися по профілю рейки, зрізати грат у гарячому стані з рейок, затиснутих у губках машини, відразу ж після зварювання з меншим зусиллям і тим самим скоротити час циклу зварювання, тобто збільшити продуктивність і зменшити витрати енергії на зріз грата, а також розширити функціональні можливості пристрою в цілому, що дозволить варити довгомірні прутки з попередньою їх підтяжкою і зварювати замикаючий стик при укладанні безстикової колії.