

Машина для контактной стыковой сварки рельсов, содержащая два клещевых зажимных устройства, выполненных в виде двух двуплечих рычагов, насаженных на общую центральную ось с изоляцией друг от друга, имеющих возможность перемещения по оси относительно друг друга от двух связывающих их гидроцилиндров оплавления-осадки, имеющих биметаллические токоподводящие штоки, при этом каждый из двуплечих рычагов одним концом шарнирно связан со штоком или корпусом гидроцилиндра зажатия соответственно, а другой конец снабжен зажимными и токоподводящими губками, два сварочных трансформатора, встроенных в полые двуплечие рычаги одного из двух клещевых зажимных устройств, соединенных токопроводящими переключками через токопроводящие части штоков гидроцилиндров оплавления-осадки с токоподводящими зажимными губками, **отличающаяся** тем, что гидроцилиндр зажатия выполнен со встроенным в его шток гидромultipликатором, при этом в шток-плунжер гидромultipликатора встроен обратный клапан с тарированной пружиной и хвостовиком, а на крышке-проушине гидромultipликатора установлен клапан давления, который внутренними каналами соединен с полостями гидромultipликатора, а оба гидроцилиндра оплавления-осадки выполнены в виде цилиндров-танDEMов, в каждом из которых на общем штоке установлено по два поршня, разделенных перегородкой.