

Способ получения портландцементного клинкера, включающий подачу сырьевой смеси двумя потоками, один из которых подают с холодного конца вращающейся печи, а другой - в горячую зону, отличающийся тем, что с холодного конца печи подают сырьевую смесь с коэффициентом насыщения 0,92-2,10, а в горячую зону температур 550-1200°C - с коэффициентом насыщения 0,05-0,50 и температурой плавления 1100-1250°C.