



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 908761

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 14.06.74 (21) 2034343/29-33

с присоединением заявки № 2420471/33

(23) Приоритет -

Опубликовано 28.02.82. Бюллетень № 8

Дата опубликования описания 28.02.82

(51) М. Кл.³

С 04 В 7/44

(53) УДК 666.92
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

В. В. Тимашев, В. В. Монтвила, Ю. И. Митузас, А. Ю. Митузас
и Р. М. Дзвонковский

(71) Заявитель

(54) СПОСОБ ОБЖИГА ЦЕМЕНТНОГО КЛИНКЕРА

1

Изобретение относится к цементной промышленности, преимущественно к способам обжига цементного клинкера во вращающейся печи.

Известен способ обжига цементного клинкера во вращающейся печи путем подачи сырьевой смеси с холодного конца печи и дополнительного ввода материала с горячего конца [1].

Недостатком известного способа является низкая производительность и интенсификация процесса клинкерообразования.

Цель изобретения - повышение производительности, интенсификация процесса клинкерообразования и уменьшение расхода топлива.

Поставленная цель достигается тем, что в способе обжига цементного клинкера во вращающейся печи путем подачи сырьевой смеси с холодного конца печи и дополнительного ввода материала с горячего конца, с холодного конца печи подают сырь-

2

евую смесь с $K_H = 0,5-0,88$, а с горячего - сырьевую смесь с $K_H = 0,95-5,0$.

Кроме того, с горячего конца печи подают карбонатную породу.

Способ осуществляют следующим образом.

С холодного конца вращающейся печи подают сырьевую смесь с $K_H = 0,5-0,88$, обеспечивающим спекание клинкера при пониженных температурах. Сырьевая смесь с пониженным K_H подготавливается в печи легко, быстро образуется жидкая фаза, что, в свою очередь, ускоряет образование клинкерных минералов, увеличивает производительность печи. Сохраняя постоянное питание с холодного конца печи с шихтой с пониженным K_H , одновременно со стороны головки через отдельную или топливную форсунки подается сырьевая смесь с высоким $K_H (0,95-5,0)$. Частицы сырьевой смеси с высоким K_H , под действием

Формула изобретения

1. Способ обжига цементного клинкера во вращающейся печи путем подачи сырьевой смеси с холодного конца печи и дополнительного ввода материала с горячего конца, отличающийся тем, что, с целью повышения производительности, интенсификации процесса клинкерообразования и уменьшения расхода топлива, с холодного конца печи подают сырьевую смесь с $K_H = 0,5-0,88$, а с горячего - сырьевую смесь с $K_H = 0,95-0,99$.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что с горячего конца печи подают карбонатную породу.

Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

1. Патент США № 3589920, кл. 106-100, опублик. 29.06.71.

Редактор Е.Дичинская

Составитель А.Кулабухова

Техред Т. Маточка Корректор А.Дзятко

Заказ 730/26

Тираж 640

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4