

1. Способ выплавки стали в конвертере, включающий завалку лома, заливку чугуна, присадку шлакообразующих, марганецсодержащего и углеродсодержащего материалов, продувку ванны кислородом и скачивание промежуточного шлака в интервале 30-40% времени от начала продувки, отличающийся тем, что марганецсодержащий и углеродсодержащий материалы присаживают одновременно в период 60-86% времени от начала продувки порциями 3 - 7 кг/т стали при их массовом соотношении (2,5-10,0): 1 и общем расходе марганецсодержащего материала 3,0 - 20,0 кг/т стали.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что после окончания продувки проводят додувку плавки, в процессе которой присаживают углеродсодержащий материал в количестве 0,5 - 13,0 кг/т стали.

3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что после окончания продувки дополнительно совместно присаживают марганец-содержащий и углеродсодержащий материалы в количестве 3,0-10,0 и 2,4-12,0 кг/т стали соответственно.