

Изобретение относится к металлургии железа и совершенствует технологию конвертерной плавки. Способ включает завалку лома, заливку чугуна, присадку шлакообразующих, марганецсодержащего и углеродсодержащего материалов, продувку ванны кислородом и скачивание промежуточного шлака в интервале 30-40% времени от начала продувки.