

Винахід належить до металургії заліза і вдосконалює технологію конвертерної плавки. Спосіб включає завалення лому, заливку чавуну, присадку шлакоутворювальних, марганцевмісного та вуглецевмісного матеріалів, продування ванни киснем та викачування проміжного шлаку в інтервалі 30-40% часу від початку продування.