

1. Способ выплавки стали в конвертере, включающий завалку лома, заливку чугуна с содержанием марганца 0,05-0,50%, продувку ванны кислородом, скачивание промежуточного шлака с последующей присадкой извести и марганецсодержащего материала, отличающийся тем, что перед скачиванием промежуточного шлака осуществляют предварительную присадку извести и марганецсодержащего материала в соотношении по массе (2-4): 1, а присадку этих компонентов после скачивания промежуточного шлака производят при их соотношении по массе (1—10): t с общим расходом марганецсодержащего материала на плавку, равным 9-58 кг/т стали.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что перед проведением очередной плавки в конвертере оставляют конечный шлак предыдущей плавки в количестве 20 - 100%.