

Спосіб обробки металічних поверхонь деталей машин шляхом механічного впливу на них енергії ударної хвилі, який відрізняється тим, що з метою усунення сульфідної, крихкості, деталі попередньо піддаються хімічній обробці мастильним концентратом з емульсола на основі лужних відходів нафтопродуктів і мил органічних кислот на протязі 1-2 хвилин.