

Винахід відноситься до галузі машинобудування і може бути використаний для усунення сульфідної крихкості деталей машин, які працюють в умовах статистичних навантажень розтягу в середовищі вологого сірководню. Спосіб реалізують шляхом механічного впливу на них енергії ударної хвилі. З метою усунення сульфідної крихкості деталі попередньо піддаються хімічній обробці мастильним концентратом з емульсола на основі лужних відходів нафтопродуктів і мил органічних кислот на протязі 1-2 хвилин.