

Винахід належить до прокатного виробництва і може бути використаний при виробництві заготовок і сортового прокату з розширених в донній частині злитків. Спосіб включає послідовні обтискання в двох взаємно перпендикулярних напрямках на обтискному стані, обрізання переднього і заднього кінців блюма, прокатування на безперервно-заготівельному і сортовому станах.