

Изобретение относится к области получения конвейерных лент, в частности, лент из цельнотканого каркаса и пластмасс.

Способ состоит из цельнотканого каркаса и пластмасс, при котором цельнотканый каркас пропитывают пропиточными пастами, подвергают предварительной желатинизации, накладывают армированные прокладки и резинопластовые слои, подвергают вторичной желатинизации и формованию в непрерывном устройстве для формования.