

Винахід належить до області отримання конвеєрних стрічок, зокрема, стрічок з суцільнотканого каркаса і пластмас. Спосіб включає використання суцільнотканого каркаса і пластмас, при чому суцільнотканий каркас просочують просочувальними пастами, піддають попередній желатинізації, накладають армовані прокладки і гумопластові шари, піддають вторинній желатинізації і формуванню в безперервному пристрої для формування.