

1. Способ сушки пресс-материала, при котором стеклянные нити, пропитанные смолами, направляют на бесконтактную сушку, **отличающийся** тем, что стеклянные нити, собранные в ленту или в пучки, пропитанные фенолоформальдегидным связующим, сушат токами сверхвысокой частоты.

2. Способ сушки пресс-материала, по п.1, **отличающийся** тем, что сушку токами сверхвысокой частоты осуществляют протягиванием пропитанных нитей через зону сушки, образованную волноводами, зону стабилизации структуры пресс-материала, в которой пресс-материал обдувают нагретым воздухом, и зону охлаждения.