



УКРАЇНА

(19) UA (11) 40650 (13) C2

(51) 7 E04F21/16

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІОПИС  
ДО ПАТЕНТУ НА ВИНАХІД(54) ІНСТРУМЕНТ ДЛЯ РОЗРІВНЮВАННЯ, ЗАГЛАДЖУВАННЯ ТА ЗАТИРАННЯ ШТУКАТУРНОГО РОЗ-  
ЧИНУ

(21) 96124702

(22) 17.12.1996

(24) 15.08.2001

(46) 15.08.2001, Бюл. № 7, 2001 р.

(72) Лаздон Віктор Семенович

(73) ЛАЗДОН ВІКТОР СЕМЕНОВИЧ

(56) 1. Патент Великобританії № 1443, М.кл. E04F 21/24.

2. Патент ФРГ № 1683399, М.кл. E04F21/16 (прото-  
тип).

(57) Інструмент для разравнивания, заглаживания и затирки штукатурного раствора, содержащий основание, ручку, рабочую поверхность, отличающийся тем, что вдоль длинных сторон нижней части основания он снабжен прямоугольными режущими кромками, к которым примыкают цилиндрические канавки, переходящие в закругленные кромки рабочей поверхности, которая расположена относительно режущих кромок с уступом вниз.

Изобретение относится к области строительства, в частности к ручному инструменту, применяемому при штукатурных работах.

Известно устройство [1], представляющее брус, содержащий оснащенную ручкой удлиненную пластину с плоской рабочей поверхностью и присоединенные к ее боковым сторонам криволинейные заovalенные поверхности, работающее по направляющим в горизонтальной плоскости.

Известна терка [2], состоящая из массивного дерева, водонепроницаемой фанеры, синтетического материала, края которой, граничащие с трущейся поверхностью, закруглены. Данное приспособление предназначено равномерно растирать или уплотнять свежий раствор штукатурки.

К недостаткам известных устройств следует отнести низкую эффективность. Это объясняется тем, что каждое из них предназначено для выполнения одной конкретной операции, например, разравнивание, затирка и т.д., кроме того, для получения качественной поверхности необходимо прилагать значительные физические усилия и затрачивать дополнительное время для затирки полос (следов), что приводит к снижению производительности и или удорожанию стоимости работ за счет применения дополнительного инструмента. Полосы (следы) образуются из-за длительного волочения валика раствора впереди лобовой поверхности инструмента.

Технической задачей заявляемого технического решения является повышение эффективности и универсализма инструмента.

Указанная техническая задача достигается тем, что инструмент, содержащий основание с ручкой, рабочую поверхность, дополнительно снабжен вдоль длинных сторон нижней части основания прямоугольными режущими кромками, к которым с уступом вниз примыкают цилиндрические канавки, переходящие в закругленные кромки рабочей поверхности.

Изобретение поясняется чертежами.

На фиг. 1 – изображен общий вид инструмента в аксонометрии.

На фиг. 2 – поперечные сечения.

Инструмент состоит из основания 1, выполненного из дерева, водоупорной фанеры, синтетического или др. подобного материала и закрепленной жестко ручки 2. Вдоль длинных сторон нижней части основания 1, выполнены прямоугольные режущие кромки 3. Ниже режущей кромки 3 выполнены закругленные кромки 4 рабочей поверхности 5.

Между прямоугольной режущей кромкой 3 и закругленной кромкой 4 расположена цилиндрическая канавка 6. Режущая кромка 3 на 1–2 мм расположена выше по отношению к закругленной кромке 4 поверхности трения 5.

Закругленная кромка 4 рабочей поверхности 5 выполнена с радиусом не менее 5–15 мм.

Предположительная ширина инструмента 80–100 мм, длина 800–1000 мм и высота без ручки 20–25 мм.

Принцип работы заключается в следующем.

После нанесения слоя грунта на обрабатываемую вертикальную поверхность и его технологической выдержки, рабочий – штукатур, держа

инструмент за ручку 2, совершает длинными сторонами возвратно-поступательные движения (вертикальные, горизонтальные, круговые, диагональные, зигзагообразные и т.д.) по обрабатываемой поверхности.

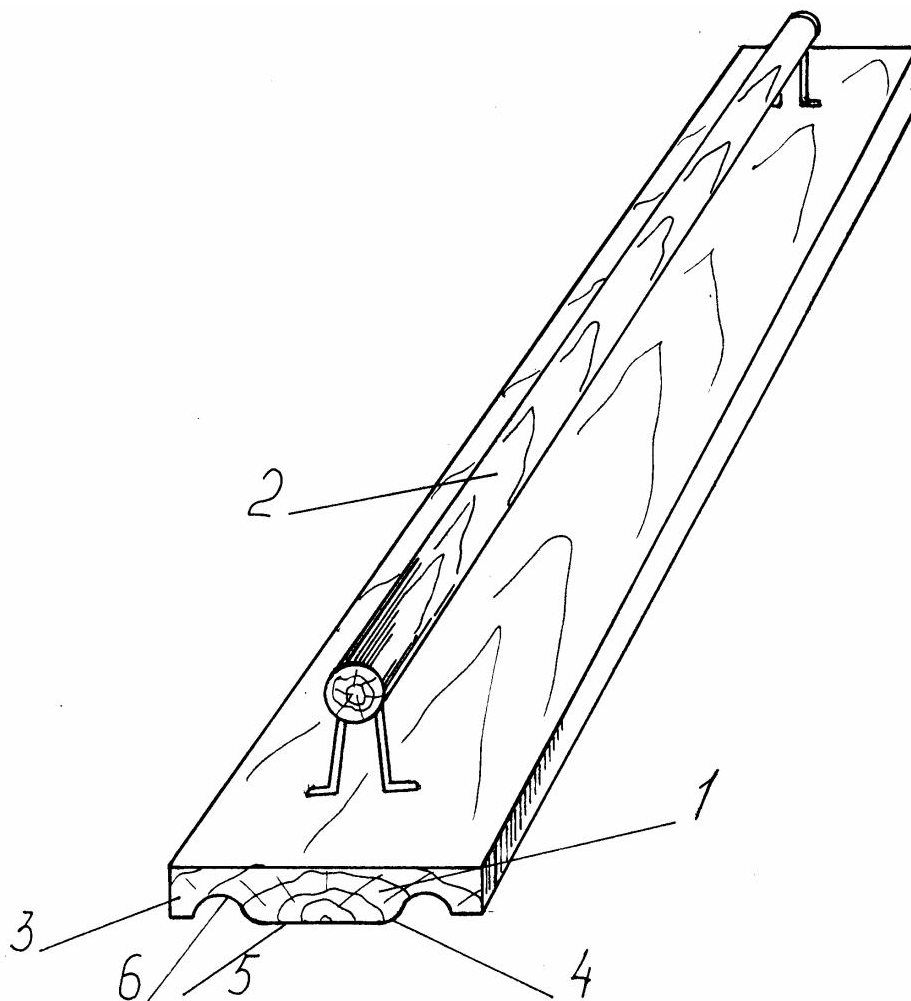
При движении инструмента, прямоугольные режущие кромки 3 срезают излишки раствора, создавая черновую выравненную поверхность. Учитывая, что режущая кромка 3 на 1–2 мм расположена выше по отношению к закругленной кромке 4 и рабочей поверхности 5, оставшийся невыравненный раствор на глубину 1–2 мм уплотняется закругленной кромкой 4, и одновременно окончательно разравнивается рабочей поверхностью 5. Это достигается в результате того, что образующийся при движении инструмента валик из раствора благодаря закругленной кромки 4 не срезается, а вдавливаются т.е. уплотняется. Наличие плоскости в виде рабочей поверхности 5 окончательно разравнивает поверхность грунта для последующего нанесения накрывочного слоя. Наличие цилиндрических канавок позволяет сократить длину волочения валика раствора перед закругленной кромкой 4, что значительно уменьшает

физическую нагрузку на руки рабочего, повышает производительность и улучшает качество поверхности. Достигается это за счет того, что раствор, не уплотненный за единичный проход инструментом, накапливается в цилиндрической канавке 6, не волочится на значительные расстояния и не оставляет полос на поверхности.

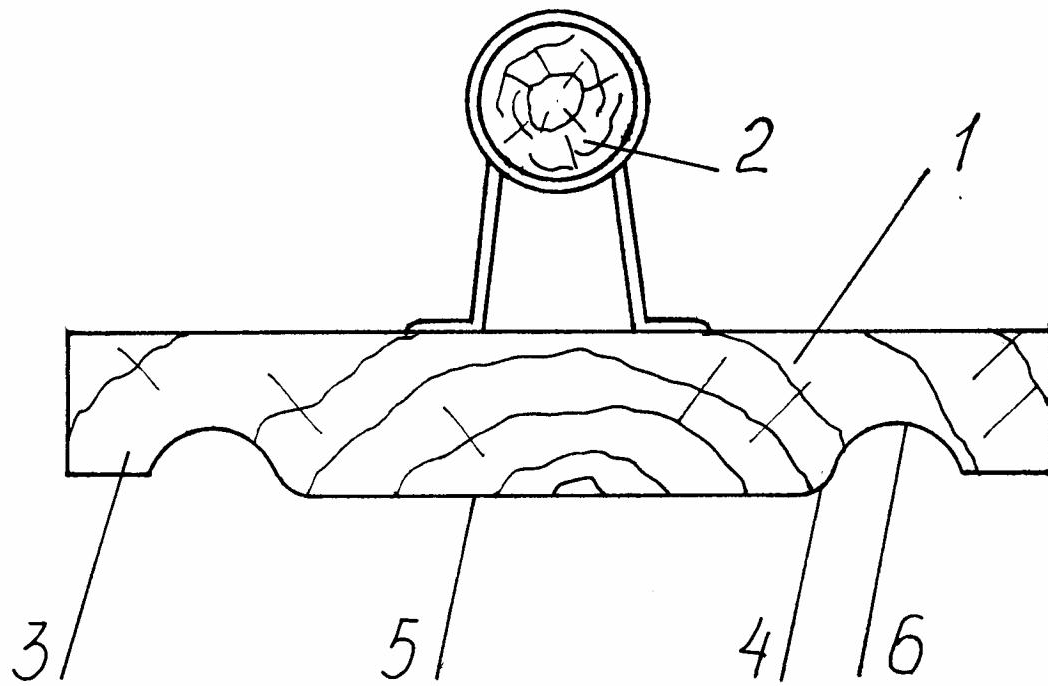
Таким образом, требуется меньшее количество движений инструментом для получения готовой поверхности.

По мере накопления раствора в цилиндрических канавках 6, производится их очистка известными способами.

После нанесения накрывочного слоя на подготовленный слой грунта и его технологической выдержки, рабочий – штукатур продолжает совершать возвратно-поступательные движения, но учитывая, что накрывочный слой имеет толщину всего 1–2 мм и нанесен на хорошо подготовленный слой грунта, режущие кромки 3 практически не участвуют в работе, а процесс затирки происходит за счет дальнейшего уплотнения раствора закругленными кромками 4 и рабочей поверхностью 5.



Фиг. 1



Фиг. 2

Тираж 50 екз.

Відкрите акціонерне товариство «Патент»  
Україна, 88000, м. Ужгород, вул. Гагаріна, 101  
(03122) 3 – 72 – 89 (03122) 2 – 57 – 03