

1. Деформирующе-режущая протяжка, состоящая из последовательно расположенных на оправке деформирующего и режущего зубьев, отличающаяся тем, что протяжка снабжена дистанционной втулкой, установленной на оправке между деформирующим и режущим зубьями, причем деформирующий зуб ориентирован по направлению прямого хода инструмента, а режущий - обратного, при этом расстояние между вершинами равно расстоянию до максимума волны внеконтактной деформации.

2. Деформирующе-режущая протяжка по п.1, отличающаяся тем, что максимальная высота режущего зуба h_{\max} равна сумме высот деформирующего зуба и волны внеконтактной деформации.