

Токарный копировальный полуавтомат, содержащий станину, переднюю и заднюю бабки, подвижный механический продольный суппорт, поперечный суппорт, качающиеся продольные резцы, скрепленные с продольным суппортом и обкатывающими роликами на свободных концах, копиры качающихся продольных резцов, поперечный суппорт с подрезными тангенциальными профильными резцами, отличающийся тем, что станок содержит дополнительные регулируемые откидные качающиеся копиры, расположенные параллельно основному копиру, обкатывающие ролики, перекрывающие основной и дополнительные копиры, концевые выключатели повторных ходов продольного суппорта, причем поперечный суппорт содержит блоки подрезных тангенциальных профильных резцов, каждый из которых расположен на отдельной двухкоординатной каретке, перемещаемой вдоль общей направляющей поперечного суппорта, а режущие кромки подрезных тангенциальных профильных резцов расположены на разном расстоянии от поверхности резания, причем перед каждым из подрезных тангенциальных профильных резцов установлен дополнительный прямолинейный тангенциальный резец, режущая кромка которого расположена под углом к оси вращения детали.