

1. Спосіб виготовлення оболонкової конструкції, який включає операції отримання сітчастої заготовки заданого контуру, формування профілю сітки, наприклад, шляхом підтискання до пуансона заданого профілю, який відрізняється тим, що краї накладеної на пуансон заготовки закріплюють прихватом, на поверхню заготовки накладають по контуру пуансона попередньо виготовлений обід та здійснюють обжимку заготовкою пуансона шляхом силової дії на цей обід; після вказаних операцій здійснюють покриття зовнішньої поверхні розміщеної на пуансоні заготовки плазмовим чи електродуговим напиленням до моменту забезпечення для повітропроникних оболонок чи їх фрагментів закріплення покриттям, що наноситься, вузлів сітки та досягнення необхідних розмірів вічок, а для оболонок чи фрагментів оболонок з суцільною робочою поверхнею - до повного закриття вічок сітки і досягнення заданої товщини оболонки, після чого знімають оболонку з пуансона; при цьому в процесі нанесення покриття проводять охолодження робочої поверхні пуансона і підтягування ободу в напрямку додаткової обжимки заготовки по робочій поверхні пуансона, а здійснювати процес нанесення покриття починають в центрі оболонки, поступово переміщуючи зону нанесення покриття до периферії.

2. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що нанесення покриття проводять в декілька проходів, причому в першому напилення здійснюється з більшої віддалі, а для оболонок великих типорозмірів піджим заготовки до робочої поверхні пуансона і обтяжку заготовки по цій поверхні здійснюють в процесі нанесення покриття через технологічні ободи різних типорозмірів, починаючи з виділення ними заданої зони на вершині пуансона і поступового переміщення зон обтяжки, шляхом використання різних ободів, і нанесення покриття в них до периферії заготовки.

3. Спосіб за пп. 1 і 2, який відрізняється тим, що на зовнішню поверхню першої заготовки встановлюють одну або декілька додаткових сіткових заготовок та інші конструктивні елементи і продовжують наносити покриття по всій зовнішній поверхні додаткової чи додаткових сіток до моменту здійснення взаємної фіксації заготовки, додаткової чи додаткових сіток і конструктивних елементів; причому розмір вічок першої сіткової заготовки по відношенню до довжини хвилі  $\lambda$  радіосигналу, що приймається або передається антеною, приймають меншим  $\lambda/16$ , а розміри вічок додаткової чи додаткових сіткових заготовок в 2-6 разів більшими за розміри вічок першої сіткової заготовки, з відношенням розміру вічка кожної сіткової заготовки до діаметру проволочки заготовок 3-20.