

1. Устройство для разливки жидкого металла, содержащее основание, раму, установленный на раме тигель со сливным желобом, огнеупорный блок с каналом, индуктор, электромагнит и привод для поворота устройства в вертикальной плоскости, отличающееся тем, что в огнеупорном блоке на участке присоединения к тиглю выполнено по меньшей мере два дополнительных канала, соединяющих полость токонесущего канала с тиглем: при этом каждый участок соединения дополнительного канала с токонесущим расположен в зазоре электромагнита, имеющего независимую систему электропитания.
2. Устройство для разливки жидкого металла по п. 1, отличающееся тем, что в огнеупорном блоке на участке присоединения сливного желоба к токонесущему каналу выполнена дополнительная емкость для перегрева металла.