

1. Высоковольтный трансформатор напряжения, содержащий металлический корпус бака, в котором установлен шихтованный магнитопровод с расположенной на его центральном стержне цилиндрической токопроводящей обмоткой, вторичные выводы которой закреплены на панели, на корпус бака установлена изоляционная крышка, заполненная изоляционным маслом, сверху крышки установлен бак маслорасширителя с расположенной внутри гибкой оболочкой для защиты от контакта с атмосферой воздуха, в нижней части корпуса бака выполнено маслосливное устройство, **отличающийся** тем, что трансформатор дополнительно снабжен металлическими рамками, стягивающими элементами, шпильками, изоляционными шайбами, контактной пластиной и дыхательным устройством; на магнитопровод, который установлен горизонтально, сверху и снизу ложатся металлические рамки, которые стягивают магнитопровод с двух сторон в вертикальной плоскости с помощью установленных вертикально стягивающих элементов; нижняя металлическая рамка крепится к корпусу бака с помощью шпилек, закрепленных на нижней части корпуса бака; по краям стержня магнитопровода установлены изоляционные шайбы; верхними стенками корпуса бака образована коробка вторичных выводов, в которой заключена панель с вторичными выводами; под баком маслорасширителя закреплена горизонтально контактная пластина, служащая линейным выводом трансформатора; сверху бака маслорасширителя установлено дыхательное устройство.

2. Трансформатор по п.1, **отличающийся** тем, что токопроводящая обмотка заключена в изоляционный цилиндр, торцы которого прилегают к изоляционным шайбам для создания маслобарьерной изоляции трансформатора.

3. Трансформатор по п.1, **отличающийся** тем, что металлические рамки состоят из стягивающих уголков.

4. Трансформатор по п.1, **отличающийся** тем, что бак маслорасширителя выполнен из двух выштампованных полусфер, которые расположены одна над другой и соединены с помощью крепежных элементов.

5. Трансформатор по пп.1 и 4, **отличающийся** тем, что каждая полусфера выполнена с ребром жесткости,

6. Трансформатор по пп.1, 4 и 5, **отличающийся** тем, что ребро жесткости нижней полусферы входит в ребро жесткости верхней полусферы.

7. Трансформатор по п.5, **отличающийся** тем, что ребра жесткости полусфер имеют наклонную поверхность.

8. Трансформатор по пп.1 и 2, **отличающийся** тем, что изоляционный цилиндр выполнен с отверстием под изоляционную крышку.

9. Трансформатор по п.1, **отличающийся** тем, что металлические рамки выполнены с косынками.

10. Трансформатор по п.1, **отличающийся** тем, что маслосливное устройство содержит корпус, имеющий внутреннее сквозное отверстие и боковое отверстие, которое соединено с корпусом бака.

11. Трансформатор по п.10, **отличающийся** тем, что торцы внутреннего сквозного отверстия закрыты с помощью металлических болтов.

12. Трансформатор по пп.1 и 10, **отличающийся** тем, что маслосливное устройство имеет шток, который установлен во внутреннем сквозном отверстии с возможностью перемещения для закрытия или открытия бокового отверстия.

13. Трансформатор по п.1, **отличающийся** тем, что коробка вторичных выводов имеет прямоугольную крышку.

14. Трансформатор по п.1, **отличающийся** тем, что стягивающие элементы выполнены в виде специальных шпилек.

15. Трансформатор по п.1, **отличающийся** тем, что шпильки, закрепленные на нижней части корпуса бака, выполнены укороченными.