

Изобретение относится к обработке металлов давлением, в частности к непрерывной прокатке проволоки на многоклетевых станах, и может быть использовано для изготовления высококачественной проволоки диаметром не менее 5мм. Способ включает многократную деформацию круглой заготовки в клетях с трехвалковыми калибрами.