

Винахід належить до обробки металів тиском, зокрема, до безперервного прокатування дроту на багатоклітьових станах, і може бути використаний для виготовлення високоякісного дроту діаметром не менше 5 мм. Спосіб включає багаторазову деформацію круглої заготовки в клітях з тривалковими калібрами.