

Непрерывный стан для прокатки проволоки, содержащий последовательный ряд трехвалковых клеток, в каждой из которых валки расположены по окружности под углом 120° , валки каждой последующей клетки относительно валков предыдущей клетки смещены на угол 60° , а валки последней клетки ряда образуют круглый калибр, отличающийся тем, что трехвалковые клетки, расположенные с входной стороны стана, снабжены комплектами валков, контуры рабочих поверхностей которых в поперечном сечении имеют либо прямолинейную, либо криволинейную форму, а на выходной стороне стана непосредственно за последней клетью с круглым калибром соосно ему установлена дополнительная клеть с четырехвалковым калибром, при этом четырехвалковый калибр дополнительной клетки имеет форму правильной окружности.