

Изобретение относится к обработке металлов давлением, в частности к станам непрерывной прокатки, и может быть использовано при изготовлении проволоки с высокой точностью размеров по диаметру. Непрерывный стан содержит последовательный ряд трехвалковых клеток, в каждой из которых валки расположены по окружности под углом 120° . Валки каждой последующей клетки относительно валков предыдущей клетки смещены на угол 60° , а валки последней клетки ряда образуют круглый калибр.