

1. Электрододержатель для ручной дуговой сварки, содержащий фиксирующую втулку, закрепленную посредством резьбового соединения на смонтированном в рукоятке токоподводящем стержне, имеющем паз под электрод, **отличающийся** тем, что в токоподводящем стержне размещен винт, выходящий торцом в паз, одна из боковых стенок которого по высоте выполнена со скосом, нижняя - наклонно, а верхняя под прямым углом к оси электрододержателя.

2. Электрододержатель по п. 1 **отличающийся** тем, что в токоподводящем стержне выполнено торцевое отверстие, в котором заключены жила сварочного кабеля и упругий элемент достаточной жесткости, взаимодействующие вне торцевого отверстия с зажимным винтом.