

Электродержатель для ручной дуговой сварки содержит фиксирующую втулку, закрепленную резьбовым соединением на смонтированном в рукоятке токоподводящем стержне, имеющем паз под электрод. Одна из боковых стенок указанного паза по высоте выполнена со скосом, нижняя - наклонно, верхняя - под прямым углом к оси электрододержателя. Электрод фиксируют винтом, выходящим торцом в указанный паз. Жила сварочного кабеля и упругий элемент заключены в торцевом отверстии стержня и зафиксированы зажимным винтом вне отверстия. Изобретение позволяет увеличить диапазон изменения угла установки электрода и уменьшить величину отношения массы электрододержателя к номинальному току.