

Електродотримач для ручного дугового зварювання містить фіксуючу втулку, закріплену нарізним сполученням на змонтованому в рукоятці струмопідвідний стрижні, що має паз під електрод. Одна з бічних стінок зазначеного паза по висоті виконана зі скосом, нижня - похило, верхня - під прямим кутом до осі електродотримача. Електрод фіксують гвинтом, що виходить торцем у зазначений паз. Жила зварювального кабелю і пружний елемент укладені в торцевому отворі стрижня і зафіксовані затискним гвинтом поза отвором. Дозволяє збільшити діапазон зміни кута встановлення електрода і зменшити величину відношення маси електродотримача до номінального струму.