

1. Штамп для изготовления деталей из прутка, содержащий узлы предварительной и окончательной гибки, включающие соответствующие матрицы и оправки, фиксатор заготовки и шиберный механизм перемещения заготовки из узла предварительной гибки в узел окончательной гибки, отличающийся тем, что в узле окончательной гибки фиксатор заготовки установлен на подпружиненной в направлении гибки траверсе и выполнен в виде опорной пластины с выступом, образующим совместно с траверсой полость для размещения заготовки.
2. Штам по п. 1, отличающийся тем, что опорная пластина выполнена с возможностью регулирования ее положения относительно оправки.