

Изобретение относится к обработке металлов давлением и предназначено для использования в металлургической промышленности при производстве деталей из прутка типа клемм рельсового скрепления, соединительных скоб и петель.

Штамп содержит узлы предварительной и окончательной гибки, включающие соответствующие матрицы и оправки, фиксатор заготовки и шибберный механизм перемещения заготовки из узла предварительной гибки в узел окончательной гибки.