

Винахід належить до обробки металів тиском і призначений для використання в металургійній промисловості при виробництві деталей з прутка типу клем рейкового кріплення, сполучних скоб і петель. Штамп містить вузли попереднього і остаточного гнуття, що включають відповідні матриці і оправки, фіксатор заготовки і шиберний механізм переміщення заготовки з вузла попереднього гнуття у вузол остаточного гнуття.