

Спосіб відновлення деталей, включаючий нагрівання відновленої поверхні і напилення порошкового матеріалу, який відрізняється тим, що напилення порошкового матеріалу виконують дискретно під час охолодження деталі в інтервалі температур $A_{c1} + (30...50^{\circ}\text{C})...A_{r1} + (30...50^{\circ}\text{C})$ у кожному непарному циклі термоциклічної обробки в інтервалі температур $A_{c1} + (30...50^{\circ}\text{C})...A_{r1} - (30...50^{\circ}\text{C})$.