

Изобретение относится к области станкостроения.

В данном способе строят траекторию перемещения шлифовального круга в системе координат XOY, детали и шлифовальному кругу сообщают вращательное движение, а шлифовальному кругу дополнительно - движение подачи в двух взаимно перпендикулярных направлениях по осям X и Y системы координат XOY по построенной траектории.