

Изобретение относится к области станкостроения, в частности к конструированию газостатических узлов и может быть использовано в прецизионных станках для обработки особо чистых поверхностей.

Аэростатическая осевая опора содержит корпус, в котором размещены подвижный узел, выполненный в виде вала и пяты и, установленные с зазорами относительно пяты по обеим сторонам основания жиклеры подачи газа в зазоры, а также узел стабилизации зазора.