

Изобретение относится к обработке металлов давлением, в частности к инструменту станов холодной прокатки, и может быть использовано при изготовлении труб, прутков, профилей и других длинномерных изделий.

Составной прокатный валок содержит круглый вал, установленную на валу промежуточную цилиндрическую втулку и бандаж, по периметру которого расположен прокатный ручей.