

1. Установка пылеочистки газовых выбросов, выполненная на основе аппарата пылегазоочистки аэродинамического, содержащего устройство для разделения многокомпонентных текучих сред в виде кольцевой конической структуры, имеющего корпус, соединенный с присоединительными элементами, обеспечивающими подачу пылегазового потока на вход аппарата пылегазоочистки аэродинамического и отвод с первого и второго его выходов соответственно очищенного газа и концентрированного пылегазового потока, и бункера, соединенного трубопроводом с эжекторным средством, отличающаяся тем, что она содержит дополнительно, по меньшей мере, один аппарат пылегазоочистки аэродинамический, и снабжена раздающим и приемным коллекторами, между которыми установлены в один или несколько рядов все аппараты пылегазоочистки аэродинамические, входы которых с помощью присоединительных элементов, выполненных в виде патрубков, соединены с раздающим коллектором, а первые выходы - с приемным коллектором, вторые выходы аппаратов пылегазоочистки аэродинамических соединены с бункером с помощью пылевыводных труб, выполненных прямыми и проведенных через смежные стенки приемного коллектора и бункера.

2. Установка пылеочистки газовых выбросов, выполненная на основе аппарата пылегазоочистки аэродинамического, содержащего устройство для разделения многокомпонентных текучих сред в виде кольцевой конической структуры, имеющего корпус, соединенный с присоединительными элементами, обеспечивающими подачу пылегазового потока на вход аппарата пылегазоочистки аэродинамического и отвод с первого и второго его выходов соответственно очищенного газа и концентрированного пылегазового потока, и бункера, соединенного трубопроводом с эжекторным средством, отличающаяся тем, что она содержит дополнительно, по меньшей мере, один аппарат пылегазоочистки аэродинамический, и снабжена раздающим и приемным коллекторами, между которыми установлены в один или несколько рядов все аппараты пылегазоочистки аэродинамические, входы которых с помощью присоединительных элементов, выполненных в виде патрубков, соединены с раздающим коллектором, а первые выходы - с приемным коллектором, вторые выходы аппаратов пылегазоочистки аэродинамических соединены с бункером с помощью пылевыводных труб, выполненных изогнутыми и проведенными через корпуса аппаратов пылегазоочистки аэродинамических под углом к их продольным осям не более 90 градусов.

3. Установка по п.1 или 2, отличающаяся тем, что раздающий и/или приемный коллекторы имеют круглое поперечное сечение.

4. Установка по п. 1 или 2, отличающаяся тем, что раздающий и/или приемный коллекторы имеют квазиовальное поперечное сечение.

5. Установка по п. 1 или 2, отличающаяся тем, что раздающий и/или приемный коллекторы имеют прямоугольное поперечное сечение.

6. Установка по п. 5, отличающаяся тем, что аппараты пылеочистки аэродинамические установлены по периметру раздающего и приемного коллекторов.

7. Установка по п. 1 или 2, отличающаяся тем, что взаимное расположение раздающего и приемного коллекторов создает направления газовых потоков в них, отличающихся не более, чем на 90 градусов.

8. Установка по п. 1, отличающаяся тем, что смежные стенки приемного коллектора и бункера выполнены в виде их общей стенки.

9. Установка по п. 8, отличающаяся тем, что пылевыводная труба закреплена со стороны внутреннего пространства бункера на общей стенке.

10. Установка по п. 8, отличающаяся тем, что пылевыводная труба закреплена в патрубке, через который она проходит во внутреннее пространство бункера, а патрубок соединен с общей стенкой.

11. Установка по п. 1 или 2, отличающаяся тем, что устройство для разделения многокомпонентных текучих сред в виде кольцевой конической структуры содержит несколько последовательно и соосно расположенных на некотором расстоянии одно от другого и уменьшающихся по диаметру колец, задняя поверхность каждого предыдущего из которых параллельна задней поверхности последующего, при этом фронтальная поверхность каждого кольца или части колец выполнена криволинейной.

12. Установка по п. 11, отличающаяся тем, что в устройстве для разделения многокомпонентных текучих сред в виде кольцевой конической структуры группа колец, имеющих меньший диаметр, выполнена с возможностью ее замены и установлена между группой колец, имеющих больший диаметр, и пылевыводной трубой аппарата пылегазоочистки аэродинамического.

13. Установка по п. 12, отличающаяся тем, что группа колец, имеющих меньший диаметр, состоит из подгрупп и выполнена с возможностью замены каждой из них.

14. Установка по п. 11, отличающаяся тем, что кольца в устройстве разделения многокомпонентных текучих сред в виде кольцевой конической структуры установлены с переменным расстоянием между ними.

15. Установка по п. 11, отличающаяся тем, что в устройстве разделения многокомпонентных текучих сред в виде кольцевой конической структуры кольца или часть колец выполнены полыми.

16. Установка по п. 15, отличающаяся тем, что имеющая криволинейную поверхность стенка кольца выполнена частично или полностью утолщенной.

17. Установка по п. 15 или 16, отличающаяся тем, что полость кольца имеет связь с внешним пространством.

18. Установка по п. 1 или 2, отличающаяся тем, что корпуса аппаратов пылегазоочистки аэродинамических снабжены фланцами, с помощью которых они соединены с присоединительными элементами, выполненными в виде патрубков, имеющих ответные фланцы.

19. Установка по п. 1 или 2, отличающаяся тем, что корпуса аппаратов пылегазоочистки аэродинамических соединены с присоединительными элементами, выполненными в виде патрубков, с помощью замков, установленных в местах соединения с патрубками, и уплотнены кольцевыми прокладками.

20. Установка по п. 1 или 2, отличающаяся тем, что корпус аппарата пылегазоочистки аэродинамического имеет люк со съемной крышкой, между которыми установлен уплотнитель.

21. Установка по п. 1 или 2, отличающаяся тем, что корпус аппарата пылегазоочистки аэродинамического выполнен укороченным, при этом часть кольца устройства разделения многокомпонентных текучих сред в виде кольцевой конической структуры, имеющих меньший диаметр, расположена в присоединительном элементе приемного коллектора.

22. Установка по п. 1 или 2, отличающаяся тем, что присоединительные элементы раздающего коллектора частично или полностью выполнены коническими.