

Система автоматичного регулювання процесу сушіння деревини з врахуванням її фізико-механічного стану у сушильній камері, в яких температура і вологість агенту сушіння у камері вимірюється термометрами опору  $T_c$ ,  $T_m$ , які включені у відповідні плечі мостових схем програмного регулятора, а автоматична корекція програм по вологості, що задається по каналу "мокрого" термометру  $T_m$ , здійснюється за допомогою корегуючого ланцюга зворотного зв'язку, який складається із датчика маси, вузла компенсації початкової маси висушеного матеріалу і вагонетки, повторювача, вимірювального приладу, (феродинамічного перетворювача, вихід якого під'єднаний до виходу мостової схеми "мокрого" каналу програмного регулятора, яка відрізняється тим, що на основі врахування фізико-механічного стану матеріалу, вона забезпечена встановленими на контрольному взірці, який розташований у спеціальному місці штабелю, генеруючими і прийомними ультразвуковими п'єзоперетворювачами, під'єднаними до комп'ютерного перетворювача, вихід якого навантажений на узгоджувальний трансформатор, вторинна обмотка якого з'єднана послідовно з термометром опору  $T_m$ .