

- 1.Способ прокатки слябов в черновой группе непрерывного широкополосного стана, включающий прокатку в нереверсивных клетях с горизонтальными валками, в том числе в окалиноломателе, **отличающийся** тем, что в первых двух клетях прокатку ведут в непрерывном режиме, а далее сляб прокатывают в двухклетевых непрерывных подгруппах, число которых на единицу меньше числа оставшихся клеток, при этом согласование скоростей прокатки в каждой из нечетных двухклетевых непрерывных подгрупп осуществляют управлением скоростью вращения валков второй клетки этой подгруппы, а в каждой из четных двухклетевых непрерывных подгрупп - первой клетки.
2. Способ по п. 1, **отличающийся** тем, что в последней двухклетевой непрерывной подгруппе скорости прокатки согласовывают управлением скоростью вращения валков обеих клеток.