

Способ кондиционирования наружной поверхности элемента изложницы для непрерывного литья металлов, изготовленного из меди или медного сплава, для интенсификации процесса и снижения затрат включает подготовку поверхности элемента, никелирование в водном растворе сульфата никеля, содержащем от 60 до 100 г/л никеля, при помещении элемента в качестве катода, затем, после использования элемента, частичное или полное удаление никеля с поверхности элемента с использованием его в качестве анода и электролита, содержащего 60-100 г/л никеля и 20-80 г/л сульфаминовой кислоты, и повторное никелирование поверхности, причем, в случае необходимости, с предшествующей подготовкой обнаженной медной поверхности. Подготовка включает последовательные операции обезжиривания обнаженной поверхности элемента, ее декапирования в кислой окислительной среде и полировки.