

Спосіб кондиціонування зовнішньої поверхні елемента виливниці для безперервного лиття металів, виготовленого з міді або мідного сплаву, для інтенсифікації процесу і зниження витрат включає підготовку поверхні елемента, нікелювання в водному розчині сульфамату нікеля, що містить від 60 до 100 г/л нікелю, при поміщенні елемента як катода, потім, після використання елемента, часткове або повне видалення нікелю з поверхні елемента з використанням його як анода і електроліта, що містить 60-100 г/л нікелю і 20-80 г/л сульфамінової кислоти, і повторне нікелювання поверхні, причому, у разі необхідності, з попередньою підготовкою оголеної мідної поверхні. Підготовка включає послідовні операції обезжирювання оголеної поверхні елемента, її декапування в кислому окислювальному середовищі і полірування.